

## **АЛИТ СМШР-1**

СУХАЯ СМЕСЬ МОНТАЖНАЯ ШОВНАЯ  
РАСТВОРНАЯ РАСШИРЯЮЩАЯСЯ

## **СМШР-1СР**

СУХАЯ СМЕСЬ МОНТАЖНАЯ ШОВНАЯ РАСТВОРНАЯ  
РАСШИРЯЮЩАЯСЯ САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ

---

### **ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА**

Сухие смеси монтажные шовные растворные расширяющиеся **АЛИТ СМШР-1** и **АЛИТ СМШР-1ср** являются смесями, состоящими из минеральных вяжущих веществ, фракционированного кварцевого песка с наибольшей крупностью 2,5 мм, полимерных и минеральных добавок.

---

### **ПРИМЕНЕНИЕ**

Сухие смеси **АЛИТ СМШР-1** и **АЛИТ СМШР-1ср** применяются для приготовления растворных смесей для заделки швов и стыков шириной 8–70 мм в бетонных, железобетонных и каменных конструкциях в панельных зданиях и др.

Растворы обеспечивают надежное заполнение швов и стыков, а также предотвращают высолообразование. Заполнение швов производится следующим образом: **СМШР-1** — ручной зачеканкой, **СМШР-1ср** — механизированным способом нагнетанием растворной смеси для заполнения вертикальных швов и по литевой технологии для горизонтальных швов.

Сухая смесь **АЛИТ СМШР-1** может быть использована в качестве облицовочной шовной и клеевой смеси для крепления гранитных, доломитовых, мраморных и бетонных плит. Сухие смеси **АЛИТ СМШР-1** и **АЛИТ СМШР-1ср** могут быть использованы в качестве ремонтного состава для заполнения каверн, поверхностных трещин и др. дефектов конструкций.

---

### **УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Сухая смесь упакована во влагозащитные бумажные мешки по 25 кг. Мешки с сухой смесью следует хранить в сухом помещении при температуре окружающей среды –20 °С ... +40 °С, оберегать от воздействия осадков и увлажнения, не нарушать целостность упаковки. В случае повреждения целостности заводской упаковки материал следует незамедлительно пересыпать в новую тару или поврежденный мешок обернуть полиэтиленовой пленкой толщиной не менее 100 мкм в 2–3 слоя. Разгерметизированный материал использовать в первую очередь.

Гарантийный срок хранения сухих смесей **АЛИТ СМШР-1** и **АЛИТ СМШР-1ср** в заводской упаковке 12 месяцев с даты изготовления при условии хранения в невскрытой заводской упаковке, в сухих и прохладных условиях.

---

### **ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ**

Поверхность шва должна быть очищенной от пыли, грязи, извести, масел, жиров, остатков масляной и эмульсионной красок.

## ПОДГОТОВКА РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

Сухая смесь смешивается в растворосмесителе или миксером с водой комнатной температуры. Приготовление растворной смеси производится в следующей последовательности: в емкость или растворосмеситель заливают воду из расчета 2,7 литра (для **Алит СМШР-1** при В/Т = 0,13) или 3,4 литра (для **Алит СМШР-1ср** при В/Т = 0,14) на 25 кг сухой смеси, в которую при постоянном перемешивании постепенно засыпают сухую смесь. Перед нанесением на основание смесь необходимо выдержать в течение 10–15 мин, после чего повторно перемешать. Подобрать подвижность смеси на основе **АЛИТ СМШР-1** на объекте можно следующим образом: на вертикальную поверхность наносится сплошной слой растворной смеси толщиной 10–15 мм. После нанесения смесь не должна проявлять видимых признаков стекания или соскальзывания с поверхности.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	АЛИТ СМШР-1	АЛИТ СМШР-1ср
Предел прочности при сжатии в 28 суток, МПа, не менее	45,0	40,0
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	7,5	7,0
Прочность сцепления, не менее, МПа	1,2	
Марка по водонепроницаемости, не менее	W 12	
Расширение, %	0,02	
Марка по морозостойкости, для дорожного бетона не менее	F 300*	
Водоудерживающая способность, %, не менее	99	95
Расслаиваемость, %, не более	1	5
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup>	1,8	

## РАСХОД

В среднем расходуется 1,4–1,6 кг/м<sup>2</sup> сухой смеси на 1 мм толщины в зависимости от ровности поверхности или 1,5 т сухой смеси на 1 м<sup>3</sup> раствора.

## ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Температура воздуха при проведении работ и твердении раствора должна быть выше +5 °С. Заполнение швов производится следующим образом:

- **Ручная зачеканка (СМШР-1)**

При необходимости с одной стороны устанавливается опалубка для улучшения качества заполнения швов (стыков). Растворная смесь подается в шов (стык) с помощью шпателей, после чего производится уплотнение смеси ручной трамбовкой. Далее операции повторяются до полного заполнения шва (стыка). После выдерживания раствора 3 сут. опалубку можно удалить.

- **Нагнетание под давлением (СМШР-1ср)**

С двух сторон закрепляется опалубка, в которой устанавливаются трубки для нагнетания с шагом не менее 500 мм (**рис. 1**). Шаг отверстий для нагнетания определяется опытным путем и зависит от размера полостей, направления нагнетания и состояния поверхности.

- **Литьевая технология (СМШР-1СР)**

При заполнении горизонтальных швов (стыков) с нижней стороны устанавливается опалубка. Растворная смесь подается в шов (стык) с помощью чистой емкости (**рис. 2**).

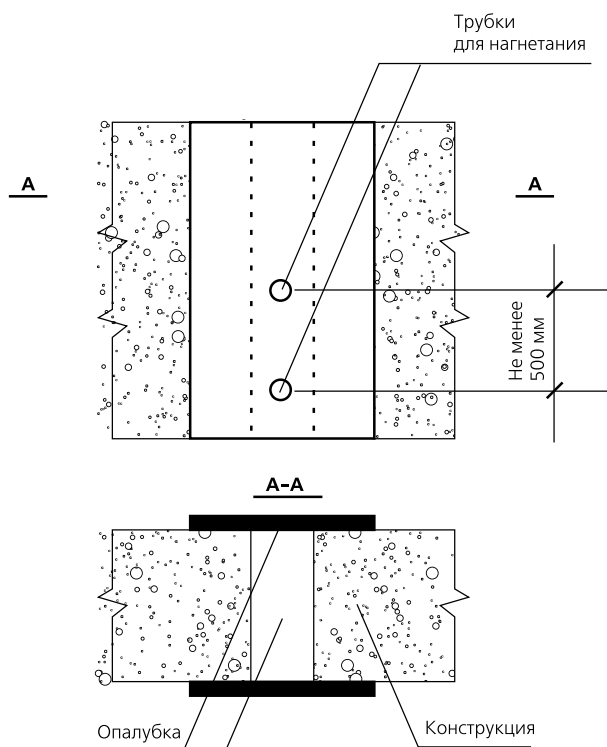


Рис. 1

После заливки не требуется дополнительного уплотнения. Главным условием качественного заполнения швов является соблюдение влажностного режима твердения раствора для исключения образования усадочных трещин. Для этого поверхность только что схватившегося раствора накрывают влагонасыщенным материалом с последующим укрытием его полиэтиленовой пленкой, или производится нанесение на поверхность схватившейся растворной смеси полимерного импергирующего состава **АЛИТ ИС-1**.

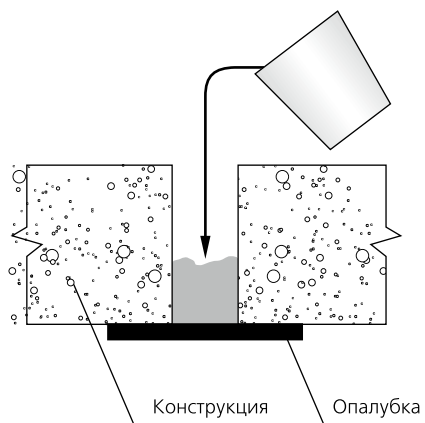


Рис. 2

Литьевая технология может быть использована для заполнения вертикальных швов (стыков) при их высоте до 1 м.

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Материал не токсичен. Так как сухие смеси содержат портландцемент, **АЛИТ СМШР-1** и **АЛИТ СМШР-1ср** могут вызывать раздражение кожи и глаз. Во время работы рекомендуется использовать защитные очки и перчатки.