

АЛИТ СДМП-1СР

МОНТАЖНАЯ ПОДЛИВОЧНАЯ ЦЕМЕНТНАЯ ДИСПЕРСНАЯ САМОРАСТЕКАЮЩАЯСЯ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Сухая смесь монтажная подливочная цементная дисперсная саморастекающаяся **АЛИТ СДМП-1ср** состоит из гидравлических вяжущих, наполнителей и нейтральных для здоровья полимерных добавок.

ПРИМЕНЕНИЕ

Сухая смесь **АЛИТ СДМП-1ср** применяется для приготовления сверхвысокоподвижной растворной смеси, которая используется в качестве подливок под металлические опорные части, стойки барьерного ограждения, заполнения полостей в теле железобетонных конструкций, монтажа металлоконструкций для заполнения монтажных зазоров между закладными частями и основанием, высокоточной установки технологического оборудования а также при строительстве мостов, путепроводов и других сооружений. Толщина подливочного слоя не более 100 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Простота и надежность применения;
- Возможность укладки при толщине слоя от 3 до 100 мм;
- Быстрый набор прочности — через сутки 50 % от прочности в 28 суток;
- Высокая растекаемость и проникающая способность;
- Отсутствие усадки и высокая усадочная трещиностойкость;
- Возможность подливки закладных деталей большой площади 40 м² и более;
- Не требуется дополнительного виброуплотнения;
- Высокая совместимость с бетоном;
- Не требуется дополнительного армирования

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Сухая смесь упакована во влагозащитные бумажные мешки по 25 кг. Мешки с сухой смесью **АЛИТ СДМП-1ср** следует хранить в сухом помещении при температуре окружающей среды –20 °С ... +40 °С, оберегать от воздействия осадков и увлажнения, не нарушать целостность упаковки. В случае повреждения целостности заводской упаковки материал следует незамедлительно пересыпать в новую тару или поврежденный мешок обернуть полиэтиленовой пленкой толщиной не менее 100 мкм в 2–3 слоя. Разгерметизированный материал использовать в первую очередь.

Гарантийный срок хранения сухой смеси **АЛИТ СДМП-1ср** в заводской упаковке 12 месяцев с даты изготовления при условии хранения в невскрытой заводской упаковке, в сухих и прохладных условиях.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть крепким, ровным, очищенным от пыли, грязи, извести, масел, жиров, остатков масляной и эмульсионной красок. Крупные поверхностные дефекты (более 10 мм) заделываются растворной смесью на основе **АЛИТ СДМП-1ср**.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

Сухую смесь **АЛИТ СДМП-1ср** перемешивают с водопроводной водой механическим миксером или в растворосмесителе. Приготовление растворной смеси производят в такой последовательности: в емкость заливают воду из расчета 4,5 литра на 25 кг сухой смеси ($B/T = 0,18$), в которую при постоянном перемешивании миксером постепенно засыпают сухую смесь **АЛИТ СДМП-1ср**. Перемешивание компонентов производят в течение 3–4 мин. После 10-минутного перерыва производят повторное перемешивание до получения однородной консистенции. При необходимости количество воды, требуемое на замес, уточняет работник строительной лаборатории из расчета получения растекаемости пятна свежеприготовленной растворной смеси 250–300 мм, проверяемого при помощи конуса по ГОСТ 310.4-81*.

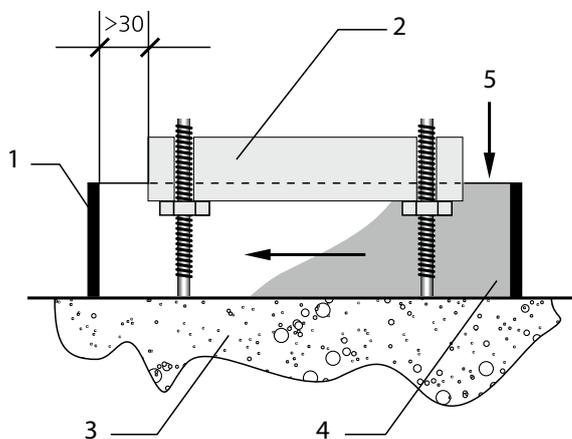
СПОСОБ УКЛАДКИ

Приготовленную растворную смесь в чистых емкостях подают в герметичную опалубку. Растворную смесь необходимо уложить в опалубку в течение 15–20 мин. с момента его приготовления. Виброуплотнение не требуется.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель	СДМП-1ср		
	A	B	C
Предел прочности при сжатии через 28 сут. МПа, не менее	60	80	100
Распływ конуса мм, не менее	300		
Прочность сцепления со старым бетоном МПа, не менее	2		
Марка по водонепроницаемости, не менее	W 12		
Водоудерживающая способность %, не менее	95		
Расслаиваемость %, не более	4		
Марка по морозостойкости (для дорожного бетона)	F 300*		
Прочность сцепления со сталью МПа, не менее	3		
Расширение, %	0,02		
Средняя плотность, г/см ³	1,9		

ПОДЛИВОЧНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



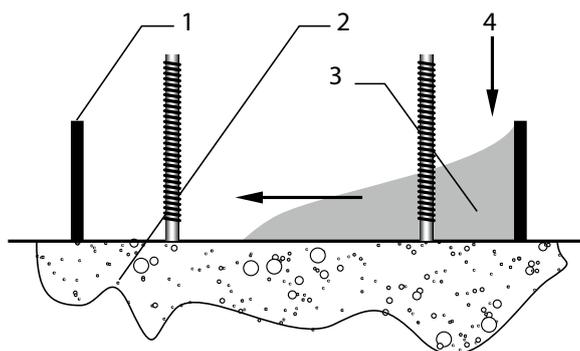
1. Опалубка
2. Закладная деталь
3. Основание
4. Подливка
5. Растворная смесь

Рис. 1

- устанавливают опалубку вокруг закладной части с зазором более 30 мм (**рис. 1**);
- производят герметизацию опалубки;
- заполняют опалубку растворной смесью (подачу раствора производят только с одной стороны опалубки), до уровня нижней поверхности закладной детали.

В случае необходимости подливки под высокоточное оборудование перед заливкой опорной части протягивают параллельно две цепи с гладкими звеньями 10–12 мм. После заливки производят возвратно-поступательные движения цепями. После удаления воздуха добавляют растворную смесь до проектного уровня.

ЗАЛИВОЧНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



1. Опалубка
2. Основание
3. Заливка
4. Растворная смесь

Рис. 2

- устанавливают на подливаемый участок герметичную опалубку (**рис. 2**);
- заполняют опалубку растворной смесью (без вибрации), до уровня нижней поверхности закладной детали;
- по истечении 3 сут. производят разопалубливание подливки;
- при необходимости поверхность обрабатывают шлифмашинкой

УХОД

Для избежания потерь воды, затворения и предотвращения усадочных трещин открытые участки уложенного раствора защищают от воздействия солнца и ветра, укрывая полиэтиленовой пленкой или наносится полимерный праймер на поверхность раствора на основе империрующего состава **АЛИТ ИС-1**. Для предотвращения замерзания свежеложенного раствора в зимних условиях основание прогревают до температуры не ниже +5 °С и в зоне твердения раствора создают тепловлажные условия с параметрами: температура +5 °С ... +50 °С, относительная влажность более 90 %. Температурно-влажностный режим выдерживания твердеющего раствора должен осуществляться в течение 3 сут.

РАСХОД

В среднем расходуется 1,4–1,6 кг/м² на 1 мм толщины в зависи мости от ровности поверхности.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Материал не токсичен. Так как сухая смесь содержит портландцемент, **АЛИТ СДМП-1ср** может вызывать раздражение кожи и глаз. Во время работы рекомендуется использовать защитные очки и перчатки.